



Certificado de Conformidade

Certificate of Compliance • Certificado de Conformidad

Certificado nº: AEX-13168-X

Certificate #/Certificado nº

Válido até: 13/07/2012

Validity Term/Fecha de Vencimiento

Efetivado em 13/07/2010

Effected/Efectivado

Produto:

Product/Productos

PRENSA-CABOS

Tipo / Modelo:

Type - Model/Tipo - Modelo

A2FRC e A2F-FC

Solicitante:

Applicant/Solicitante

CMP PRODUCTS LTD.

Glasshouse St. Peters

Newcastle-upon Tyne NE6 1BS, England

Fabricante:

Manufacturer/Fabricante

CMP PRODUCTS LTD.

36, Nelson Way, Nelson Park East

Cramlington - Northumberland NE23 1WH, England

Normas Técnicas:

Standards/Normas

ABNT NBR IEC 60079-0:2006, IEC 60079-7:2001 e

ABNT NBR IEC 60529:2005.

Laboratório de Ensaio:

Testing Laboratory/Laboratorio de Ensayo

Sira Certification Service

Nº do Relatório de Ensaio:

Test Report Number/Nº del informe de Ensayo

Sira nº GB/SIR/ExTR06.0061/00 de 19/06/2006

Sira nº GB/SIR/ExTR07.0042/00 de 13/02/2007;

Sira nº GB/SIR/ExTR08.0126/00 de 10/10/2008;

Sira nº GB/SIR/ExTR09.0004/00 de 14/01/2009.

Marca Concedida:

Concession Mark/Marca Concedida



TÜVRheinland[®]

OCP 0004

Observações:

Notes/Observaciones

- 1. Certificado emitido com base no Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Fabricante e Ensaio no Produto, conforme Cláusula 6.1 do Regulamento de Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria nº 83 do INMETRO, publicada em 03 de abril de 2006;**
- 2. Este Certificado só é válido acompanhado de seu respectivo anexo;**
- 3. Marcação do Produto: Conforme anexo.**

Portaria:

Governmental Regulation/Regulación Oficial

INMETRO nº 83 de 03/04/2006.

Data de Emissão:

Date of issue/Fecha de Otorgamiento

São Paulo, 18 de Agosto de 2010.

Regina Toscano

Superintendente Técnico

Technical Superintendent / Superintendente Técnico

Heleno dos Santos Ferreira

Coordenador de Certificação

Certification Coordinator/Coordinador de Certificación



Anexo ao Certificado de Conformidade

Annex to the Certificate of Compliance ♦ Anexo al Certificado de Conformidad

Certificado nº: AEX-13168-X

Certificate #/Certificado nº

Válido até: 13/07/2012

Validity Term/Fecha de Vencimiento

Produto: Prensa-cabos modelos A2FRC e A2F-FC.

Especificações:

O prensa-cabos modelo A2FRC é utilizado com cabos do tipo circular trançado ou não-armado. Consiste de um componente de entrada frontal com rosca do tipo macho, uma porca de compressão e um acoplamento externo fixo ou móvel. O componente de entrada frontal possui um anel de selagem elastomérico e um grampo em "C" de aço-carbono e é projetado para ser rosqueado à uma entrada do invólucro associado. A porca de compressão é rosqueada ao componente de entrada frontal, garantindo a vedação para a capa externa do cabo e a proteção à prova de explosão. O acoplamento externo móvel é fixado à porca de compressão através do uso do grampo em "C", possibilitando uma conexão móvel com o eletroduto.

O prensa-cabos modelo A2F-FC é utilizado com cabos do tipo circular trançado ou não-armado e fornece fixação para um eletroduto metálico flexível. Consiste de um componente de entrada frontal com rosca do tipo macho, uma porca de compressão e um elemento de fixação, que é rosqueado à rosca interna do eletroduto. O componente de entrada frontal possui um anel de selagem elastomérico e um grampo em "C" de aço-carbono e é projetado para ser rosqueado à uma entrada do invólucro associado. A porca de compressão é rosqueada ao componente de entrada frontal, garantindo a vedação para a capa externa do cabo e a proteção à prova de explosão. O elemento de fixação é fixado entre a porca de compressão e o anel de selagem para formar uma arruela.

As dimensões dos prensa-cabos são determinadas pela rosca de entrada e pelas dimensões dos cabos, conforme tabela a seguir:

Tamanho	Rosca de entrada	Rosca de entrada versão "B"	Diâmetro da capa externa	
			Min. (mm)	Max. (mm)
16	M16 x 1,5	-	3,2	8,7
20s/16	M20 x 1,5	M25 x 1,5	3,2	8,7
20s	M20 x 1,5	M25 x 1,5	6,1	11,7
20	M20 x 1,5	M25 x 1,5	6,5	14,0
25	M25 x 1,5	M32 x 1,5	11,1	20,0
32	M32 x 1,5	M40 x 1,5	17,0	26,3
40	M40 x 1,5	M50 x 1,5	23,5	32,2
50s	M50 x 1,5	M63 x 1,5	31,0	38,2
50	M50 x 1,5	M63 x 1,5	35,6	44,1
63s	M63 x 1,5	M75 x 1,5	41,5	50,0
63	M63 x 1,5	M75 x 1,5	47,2	56,0
75s	M75 x 1,5	M90 x 2,0	54,0	62,0
75	M75 x 1,5	M90 x 2,0	61,1	68,0
90	M90 x 2,0	M100 x 2,0	66,6	80,0
100*	M100 x 2,0	M115x 2,0	76,0	91,0
115*	M115x 2,0	M130 x 2,0	86,0	98,0
130*	M130 x 2,0	-	97,0	115,0

* Somente para prensa-cabos modelo A2F-FC



Anexo ao Certificado de Conformidade

Annex to the Certificate of Compliance • Anexo al Certificado de Conformidad

Certificado nº: AEX-13168-X

Certificate #/Certificado nº

Válido até: 13/07/2012

Validity Term/Fecha de Vencimiento

Opções de projeto:

O componente de entrada frontal pode ser fabricado com um rebaixo para acomodar um anel de vedação do tipo 'O-ring' localizado na face de contato com o invólucro associado. Os prensa-cabos que possuírem esta particularidade possuirão a letra R no seu modelo (ex: 20RA2FRC).

Materiais de fabricação:

Latão – BS2874:1986 Grau CuZn39Pb (CW614N)

Aço-Carbono – BS970 Pt:1991 Grau 220M07Pb

Aço Inoxidável – BS970 Pt:1991 Graus 316S11, 316S13, 316S31 ou 316S33

Liga de Alumínio – BS1474:1987 Grau 6082 ou BS1490 Grau LM25 TF

Material alternativo da virola:

Mesmo material do prensa-cabos

Tipos alternativos de rosca:

Métrica, ET, PG, BSPP, BSPT, ISO, NPT e NPSM

Material alternativo do grampo em "C":

Aço inoxidável, Bronze fosforoso e Cobre-Berílio.

Análise e ensaios realizados:

As análises e os ensaios realizados encontram-se no relatório técnico AEX-13168.

Documentação descritiva do produto:

- Certificado de conformidade nº IECEX SIR 06.0040X (Issue 0) de 20/09/2006;
- Certificado de conformidade nº IECEX SIR 06.0040X (Issue 1) de 25/06/2007;
- Certificado de conformidade nº IECEX SIR 06.0040X (Issue 2) de 01/12/2008;
- Certificado de conformidade nº IECEX SIR 06.0040X (Issue 3) de 19/01/2009;
- Certificado de conformidade nº IECEX SIR 06.0040X (Issue 4) de 25/11/2009;
- Relatório de ensaios Sira nº GB/SIR/EXTR06.0061/00 de 06/06/2005;
- Relatório de ensaios Sira nº GB/SIR/EXTR07.0042/00 de 13/02/2007;
- Relatório de ensaios Sira nº GB/SIR/EXTR08.0126/00 de 10/10/2008;
- Relatório de ensaios Sira nº GB/SIR/EXTR09.0004/00 de 14/01/2009;
- Test Verification Report (Version 1.2) de 08/09/2005.

Documento	Descrição	Rev.	Data
GA177	A2FRC general arrangement	04	05/05/2009
GA0208	A2F-FC GA Drawing	01	05/05/2009
MP888	Tolerances	07	31/03/2010
SCH0143	Optional 'O' ring Face Seal Groove Details	02	22/07/2008
SCH0234	Inner Seal Operational Details	02	06/06/2007

Marcação:

Os prensa-cabos modelos A2FRC e A2F-FC foram aprovados nos ensaios e análises descritos anteriormente, nos termos das normas adotadas, devendo receber a marcação abaixo, levando-se em consideração o item observações.

**BR-Ex d IIC / BR-Ex e II
IP66W**



Anexo ao Certificado de Conformidade

Annex to the Certificate of Compliance • Anexo al Certificado de Conformidad

Certificado nº: AEX-13168-X
Certificate #/Certificado nº

Válido até: 13/07/2012
Validity Term/Fecha de Vencimiento

Observações:

1. O número do certificado é finalizado pela letra X para indicar as seguintes restrições no uso:
Os prensa-cabos só podem ser utilizados quando a temperatura no ponto de entrada estiver dentro da faixa de -60 °C a +130 °C.
As roscas dos componentes de entrada dos prensa-cabos podem necessitar de vedação adicional para manter o grau de proteção dos equipamentos nos quais serão instalados.
Os prensa-cabos possuem um anel de vedação específico para cada tamanho.
2. Este Certificado de Conformidade é válido para os produtos de modelo e tipo idêntico ao protótipo ensaiado. Qualquer modificação de projeto ou utilização de componentes e materiais diferentes daqueles descritos na documentação deste processo, sem autorização prévia da TÜV Rheinland, invalidará o certificado.
3. É de responsabilidade do fabricante assegurar que os prensa-cabos fabricados estejam de acordo com as especificações do protótipo ensaiado, através de inspeções visuais e dimensionais.
4. Os prensa-cabos devem ter, gravadas na sua superfície externa e em local visível, a Marca de Conformidade e as características técnicas da mesma de acordo com as especificações da ABNT NBR IEC 60079-0 / IEC 60079-7 e Regulamento de Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria nº 83 do INMETRO, publicada em 03 de abril de 2006. Esta marcação deve ser legível e durável, levando-se em conta possível corrosão química.
5. A letra suplementar "W" do grau de proteção indica que os prensa-cabos possuem proteção adequada ao uso em atmosferas salinas e com presença de SO₂.
6. É de responsabilidade do usuário assegurar que os prensa-cabos sejam instalados em atendimento às Normas pertinentes para Instalações Elétricas em Atmosferas Explosivas (ABNT NBR IEC 60079-14) e às recomendações do fabricante.

Histórico:

13/07/2010 – Certificação Inicial – Efetivação;

Data de Emissão:

Date of issue/Fecha de Otorgamiento

São Paulo, 18 de Agosto de 2010.

Regina Toscano
Superintendente Técnico

Technical Superintendent / Superintendente Técnico

Helene dos Santos Ferreira
Coordenador de Certificação

Certification Coordinator/Coordinador de Certificación